

Sterngriffe

Aluminium

AUSFÜHRUNG

Form

- **A:** Rohteil (unbearbeitet)
- **C:** mit Sackloch H7
- **D:** mit Gewinde-Durchloch
- **E:** mit Gewinde-Sackloch

Aluminium

- matte Oberfläche (Gleitschliff) **MT**
Trennnaht nicht sichtbar
- poliert **PL**
(nur Form C / D / E)

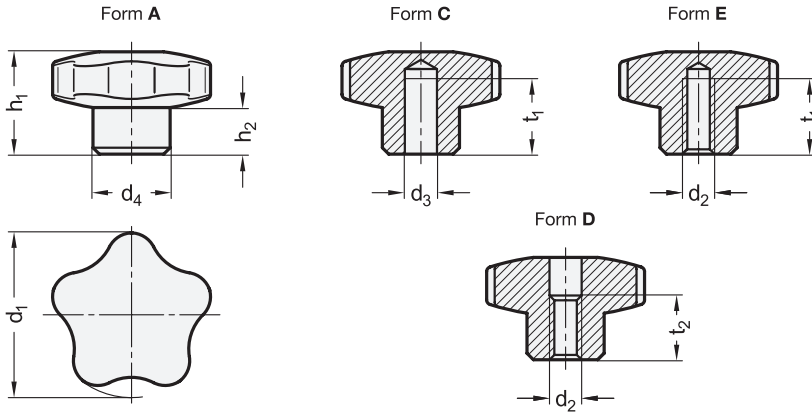
INFORMATION

Sterngriffe GN 5336 werden im Pressverfahren hergestellt, dadurch ergibt sich ein sehr dichtes Gefüge von hoher Festigkeit und eine glatte Oberfläche.

Original ELESA-Design, realisiert in Metallausführung mit Genehmigung von ELESA S.p.A.

TECHNISCHE INFORMATION

- Querbohrungen GN 110 (siehe Seite A17)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)



*Oberflächenausführung des Sterngriffes (MT oder PL) hinzufügen

MT matt
PL poliert

GN 5336-A

Artikelnummer	d1	d4	h1 -1	h2 ≈	△
GN 5336-40-A-MT	40	14	26	12.5	31
GN 5336-50-A-MT	50	18.5	33	16	69
GN 5336-60-A-MT	60	20.5	41	20	101
GN 5336-70-A-MT	70	25.5	47	23	163

GN 5336-C

Artikelnummer	d1	d3 H7 Bohrung	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 min.	t2	△
GN 5336-40-B8-C-*	40	B 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-B10-C-*	50	B 10	18.5	32.5	16	18	16	53
GN 5336-60-B12-C-*	60	B 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-B16-C-*	70	B 16	25.5	46	23	28	20	148

Gewicht bezieht sich auf Ausführung MT

GN 5336-D

Artikelnummer	d1	d2 Gewinde	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 min.	t2	△
GN 5336-40-M8-D-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-M10-D-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	40
GN 5336-60-M12-D-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	95
GN 5336-70-M16-D-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	153

GN 5336-E

Artikelnummer	d1	d2 Gewinde	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 min.	t2	△
GN 5336-40-M6-E-*	40	M 6	14	25	12.5	15	13	32
GN 5336-40-M8-E-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	29
GN 5336-50-M8-E-*	50	M 8	18.5	32.5	16	18	16	64
GN 5336-50-M10-E-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	61
GN 5336-60-M10-E-*	60	M 10	20.5	40	20	22	20	100
GN 5336-60-M12-E-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-M12-E-*	70	M 12	25.5	46	23	28	20	153
GN 5336-70-M16-E-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	155

Gewicht bezieht sich auf Ausführung MT